



# ***A6 OPC Flux recovery unit***

**Ръководство за експлоатация**

<b>1</b>	<b>БЕЗОПАСНОСТ .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ .....</b>	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>РАБОТА С АПАРАТА .....</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ.....</b>	<b>9</b>
	<b>ОРАЗМЕРЕН ЧЕРТЕЖ .....</b>	<b>10</b>
	<b>РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ .....</b>	<b>11</b>

# 1 БЕЗОПАСНОСТ



## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Електродъговото заваряване и рязане може да доведе до нараняване на вас и други лица. При заваряване и рязане взимайте предпазни мерки. Потърсете информация за практиките за безопасност на вашия работодател, които трябва се основават на данните за опасност, предоставени от производителя.

**ЕЛЕКТРИЧЕСКИЯТ УДАР** може да е смъртоносен.

- Монтирайте и заземете оборудването в съответствие с приложимите стандарти.
- Не докосвайте с голи ръце, мокри ръкавици или облекло електрически части и електроди, намиращи се под напрежение.
- Изолирайте от земята себе си и работния детайл.
- Заемете безопасна работна стойка.

**ГАЗОВЕ И ДИМ** - Могат да представляват опасност за здравето

- Дръжте главата си далеч от димните газове.
- Използвайте нагнетателна вентилация, смукателна в участъка на дъгата или и двете за отвеждане на дим и газове от зоната на дишане и работното пространство.

**ЕЛЕКТРОДЪГОВО ИЗЛЪЧВАНЕ** - Може да нарани очите и да предизвика изгаряния върху кожата.

- Защитете очите и тялото си. Използвайте правилния модел заваръчна маска и филтър и носете защитно облекло.
- Защитете стоящите в близост лица с подходящи екрани или завеси.

**ОПАСНОСТ ОТ ПОЖАР**

- Искрите (разтопени пръски) могат да предизвикат пожар. Уверете се, че в близост няма запалителни материали.

**ШУМ** - Прекомерния шум може да увреди слуха

- Защитете ушите си. Използвайте слушалки или други средства за защита на слуха. Защитете ушите си. Използвайте слушалки или други средства за защита на слуха
- Предупредете стоящите наблизо лица за съществуващата опасност.

**НЕИЗПРАВНОСТ** - В случай на неизправност потърсете експертна помощ.

**Преди монтиране или работа прочетете и разберете ръководството за експлоатация.**

**ЗАЩИТЕТЕ СЕБЕ СИ И ДРУГИТЕ!**

Потребителите на оборудване ESAB носят пълната отговорност за осигуряване на спазването на всички приложими мерки за безопасност на всеки, който работи с оборудването или в близост до него. Мерките за безопасност трябва да отговарят на всички изисквания, приложими за типа оборудване. В допълнение към стандартните нормативни разпоредби, които са валидни за работното място, трябва да се спазват следните препоръки.

Всички дейности трябва да се извършват от обучен персонал, добре запознат с работата с оборудването. Неправилната работа на оборудването може да доведе до опасни ситуации, които да предизвикат нараняване на оператора и повреда на оборудването.

1. Всеки, който работи с оборудването, трябва да бъде запознат с:
  - неговата работа
  - местоположението на аварийните спирачки
  - неговата функция
  - приложимите мерки за безопасност
  - заваряването и рязането и останалите приложими функции на оборудването
2. Операторът трябва да осигури следното:
  - при включването на оборудването в работната му зона няма неупълномощени лица
  - няма незащитени лица при запалването на дъгата или започването на работата с оборудването
3. Работното място трябва:
  - да бъде подходящо за целта
  - да няма въздушни течения
4. Лични предпазни средства:
  - Винаги носете препоръчителните лични предпазни средства, като например предпазни очила, огнезащитно облекло, предпазни ръкавици
  - Не носете свободно прилягащи дрехи и аксесоари, като шалове, гривни, пръстени и др., които могат да бъдат захванати или да предизвикат изгаряния
5. Общи мерки за безопасност:
  - Уверете се, че обратният кабел е здраво закрепен
  - Работи по оборудване под високо напрежение **могат да се извършват само от квалифициран електротехник**
  - Съответното пожарогасително оборудване трябва да бъде ясно обозначено и поставено наблизо
  - Смазването и поддръжката **не** трябва да се извършват по време на работа с оборудването

## 2 ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

Апаратът за регенериране на флюс ОРС е предназначен за използване на неподвижни и на транспортируеми заваръчни апарати, където е необходим компактен апарат за регенериране на флюс,

Максимално допустимо налягане на въздуха: 6 кр/см<sup>2</sup>

**Консумация на въздух в различни налягания:**

кр/см <sup>2</sup>	4	5	6
liter/min	175	225	250

Гумените части в апарата за регенериране на флюс могат да издържат на температури, които се срещат при използване на флюс за предварително подгряване до 220 °С и с температура на детайли не повече от 350 °С.



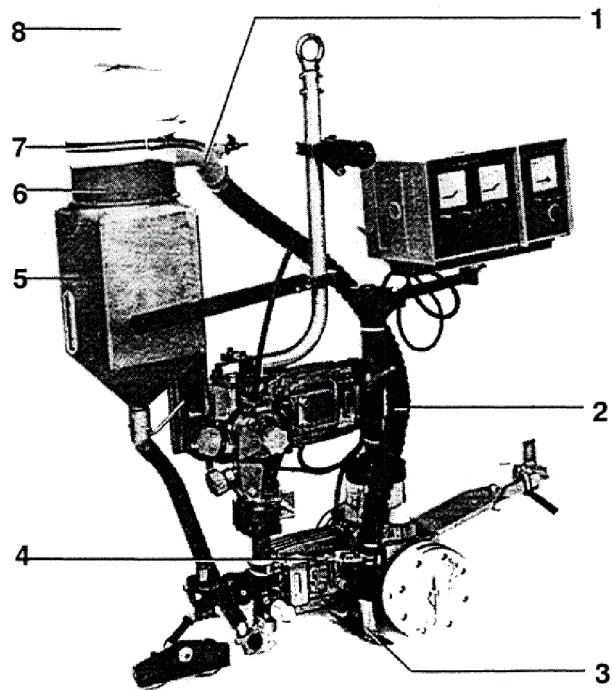
**ЗАБЕЛЕЖКА!**

Трябва да се използва метален бункер за флюс.

Данните за капацитет на засмукване можете да намерите в глава „ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ“ от това ръководство.

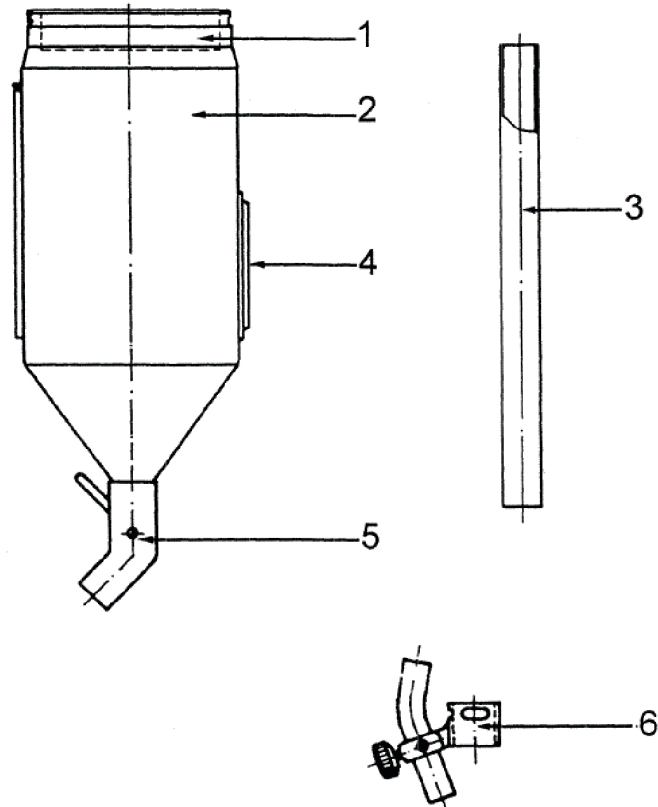
**Апаратът за регенериране на флюс ОРС се състои от:**

1. Ежектор, захранван от сгъстен въздух.  
Страната на ежектора, предназначена за свързване с циклона, е оборудвана с фланец.  
Връзките са предоставени от другата страна на ежектора за смукателния маркуч и маркуча за сгъстен въздух 1/4 ".
2. Смукателният маркуч свързва апарата за регенериране със смукателния накрайник.
3. Смукателен накрайник, наличен в четири версии:
  - за нормални челни заваръчни шевове
  - за по-големи челни заваръчни шевове
  - за ъглово заваряване, ляво
  - за ъглово заваряване, дясно
4. Скоба на накрайника придържа накрайника за регенериране на флюс на положение над заварката.
5. Бункер за флюс, допълнителни аксесоари.
6. Циклон – за отделяне на регенерирания флюс от въздуха и връщането му обратно в бункера за флюс. Монтиран над бункера за флюс.
7. Закрепващ ремък
8. Филтърна торба



**Бункерът за флюс се състои от:**

1. Решетка за флюс – разделя шлаката от флюса
2. Бункер за флюс (10 l)
3. Маркуч за флюс, 1" × 500 mm
4. Наблюдателен прозорец – за проверка на нивото на флюса
5. Ръчен клапан за флюс
6. Регулируем изходен накрайник за флюс за закрепване към заваръчната глава



### 3 РАБОТА С АПАРАТА

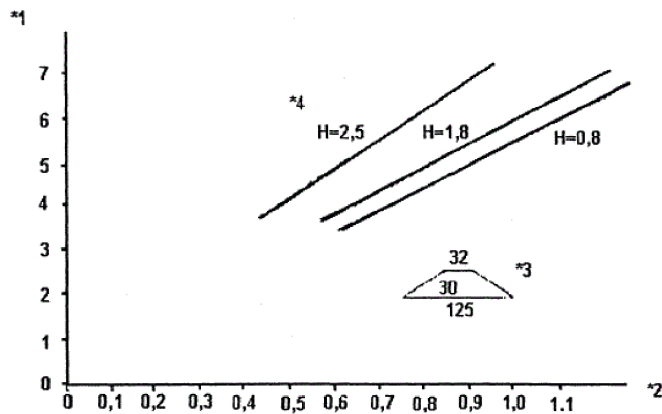
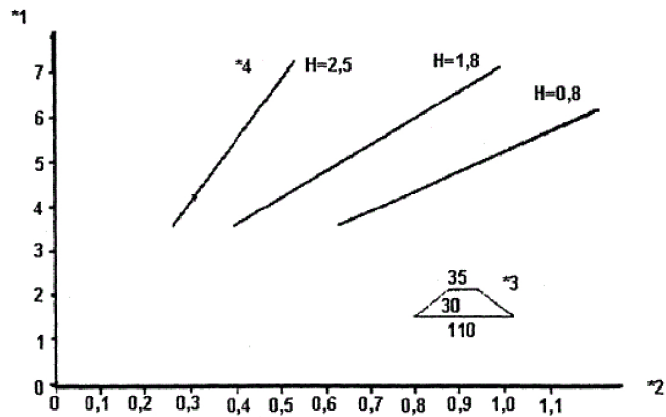
---

1. Проверете дали оборудването е монтирано правилно и дали всички маркучи са обезопасени.
2. Проверете дали е затворен клапана за флюса.
3. Напълнете бункера за флюс с флюс.
4. Отворете клапана за флюс, като позволите на флюса да изтече върху заваръчния шев през захранващия накрайник.
5. Стартирайте заваръчния и смукателния апарат едновременно. Неизползваният флюс ще бъде засмукан през смукателния накрайник и маркуча в циклона, където флюсът се отделя от шлаката. Флюсът пада през мрежата в бункера за флюс, докато пълният с прах въздух се пречиства чрез филтърната торбичка, преди да бъде изпуснат.
6. Можете да намерите оразмерен чертеж в глава „ОРАЗМЕРЕН ЧЕРТЕЖ“ от това ръководство.



## 4 ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

1. Проверете дали гуменото уплътнение на циклона е изправно и го заменете, ако е необходимо.
2. Проверете дали всички уплътнения и връзки уплътняват правилно.
3. Сменете филтърната торба, когато това е указано от спад на смукателната мощност след около 3 – 5 работни часа. Производителността може да бъде подобрена, като почистите филтърната торбичка чрез разклащане между смените.



\*1 Налягане на въздуха (bar)

\*2 Скорост на заваряване (m/min)

\*3 Зона на флюса (mm)

\*4 H = височина на повдигане в m

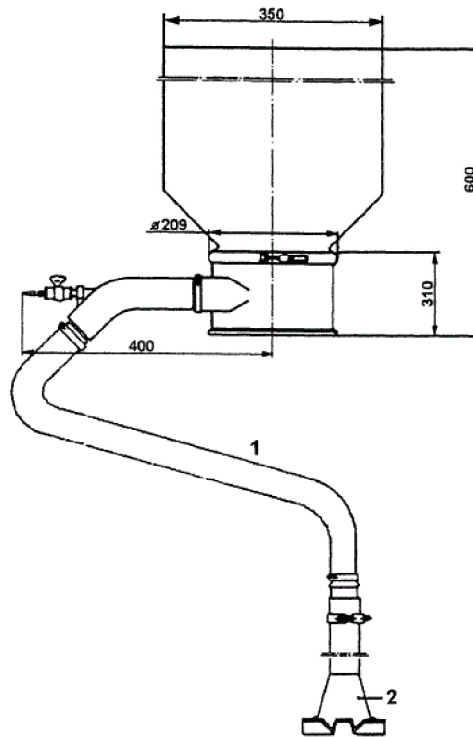
При височина на засмукване от 0,8 m скоростта на заваряване не се влияе от вида на използвания флюс.

Налягане на въздуха (кр/см <sup>2</sup> )	Височина на засмукване (m)	Максимална скорост на заваряване (m/h)
6	0,8	70
5	0,8	60
4	0,8	45

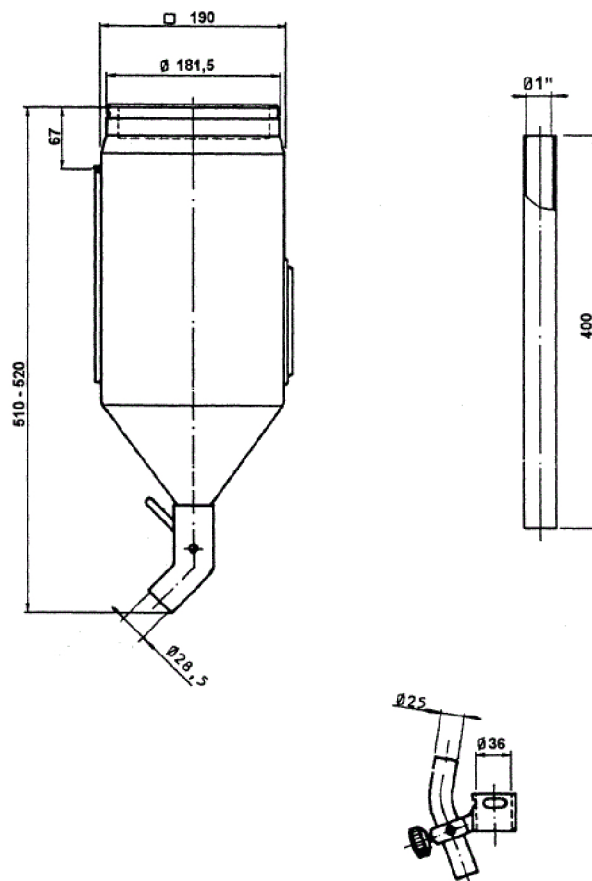
# ОРАЗМЕРЕН ЧЕРТЕЖ

## Flux recovery unit

1. Hose length 1000 mm
2. Nozzle length 210 mm



## Flux hopper



## РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

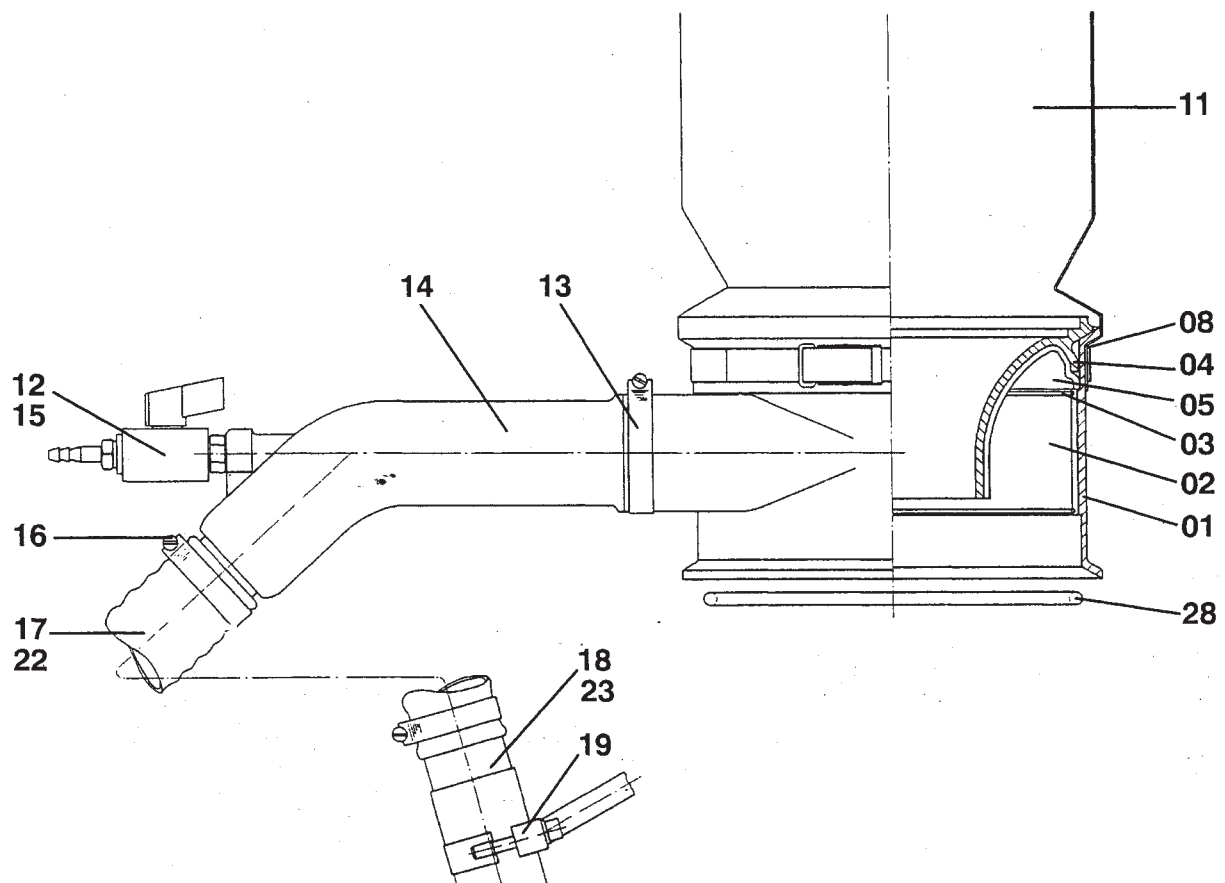
---

Може да поръчате резервни части от най-близкия дилър на ESAB, вижте [esab.com](https://www.esab.com). При заявка, моля, посочете типа на продукта, серийния номер, обозначенията и номерата на резервните части в съответствие със списъка на резервните части. This facilitates dispatch and ensures correct delivery.

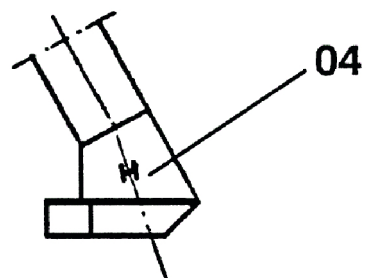
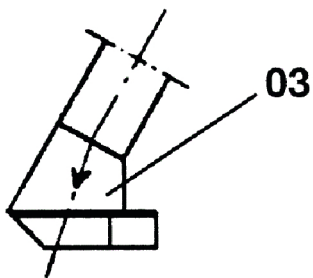
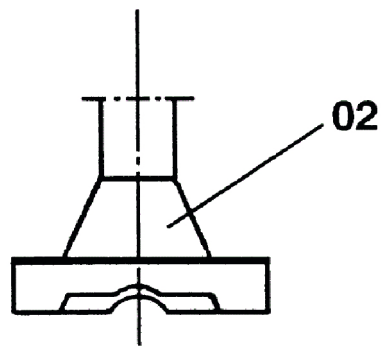
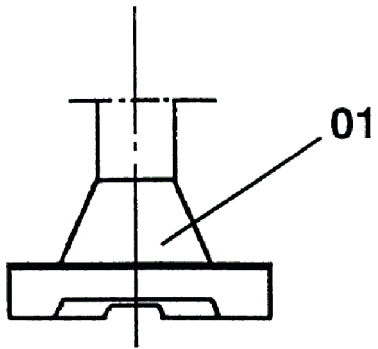
Работата по техническото обслужване и ремонта трябва да се извършва от лице с опит, а електрическата работа – само от обучен електротехник. Използвайте само препоръчаните резервни части.

C = Component designation in the circuit diagram

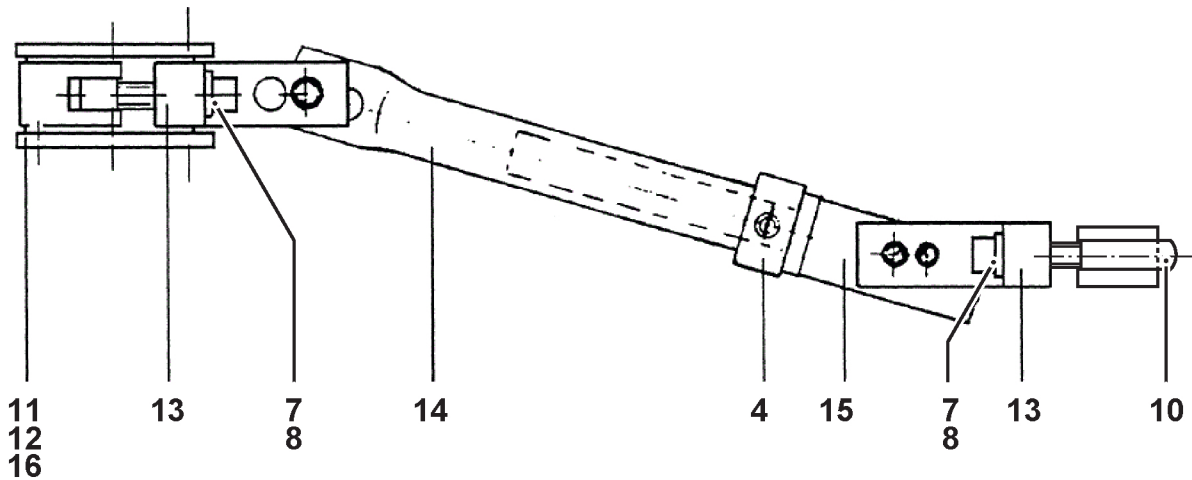
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		<b>0148140880</b>	<b>Flux recovery unit</b>		
1	1	0148141001	Cyclone		
2	1	0145073001	Rubber lining (cyclone)		
3	2	0145815001	Locking ring		
4	1	0148142001	Funnel		
5	1	0145565001	Rubber lining		
8	1	0192855002	Securing strap		
11	2	0332448001	Filter bag		
13	1	0252900411	Hose clamp		
14	1	0147640880	Ejector		
15	1	0145824881	Valve		
16	2	0252900410	Hose clamp		
17	1	0191813801	Hose		
18	1	0145740880	Suction nozzle		
19	1	0147384881	Nozzle holder		
28	1	0215201345	O-ring		



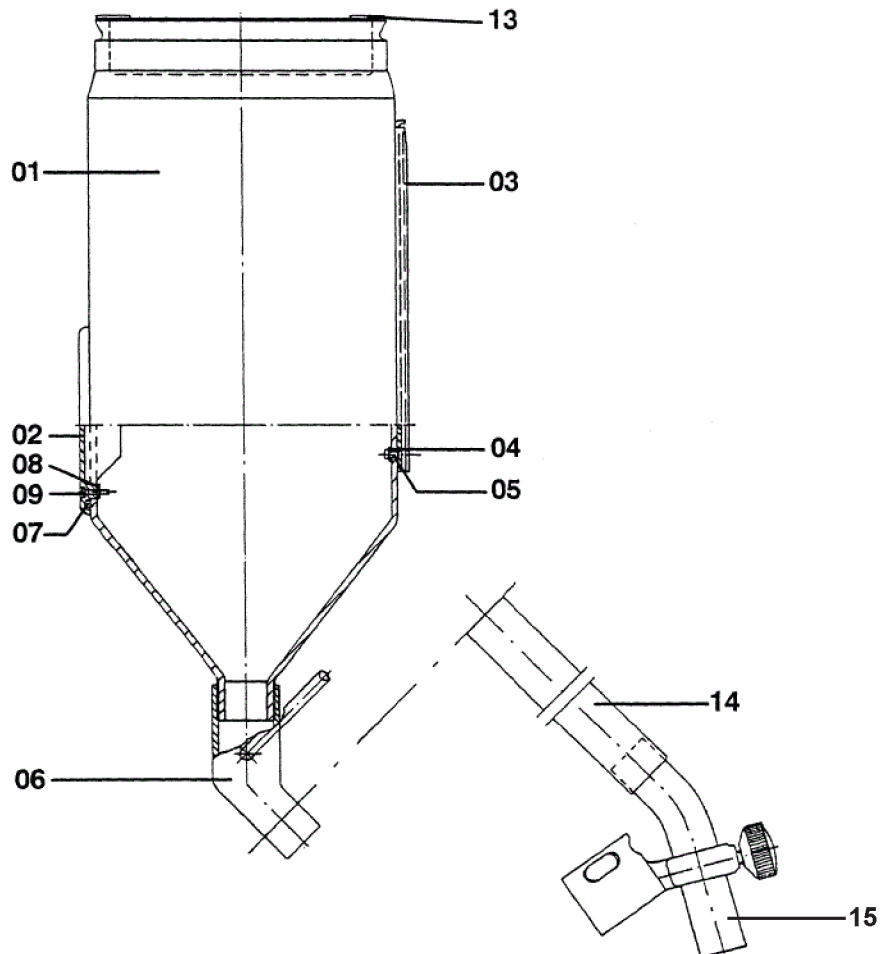
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		<b>0145740880</b>	<b>Flux recovery unit</b>		
1	1	0145501001	Suction nozzle		
2	1	0145502001	Suction nozzle		
3	1	0145504001	Suction nozzle		
4	1	0145505001	Suction nozzle		



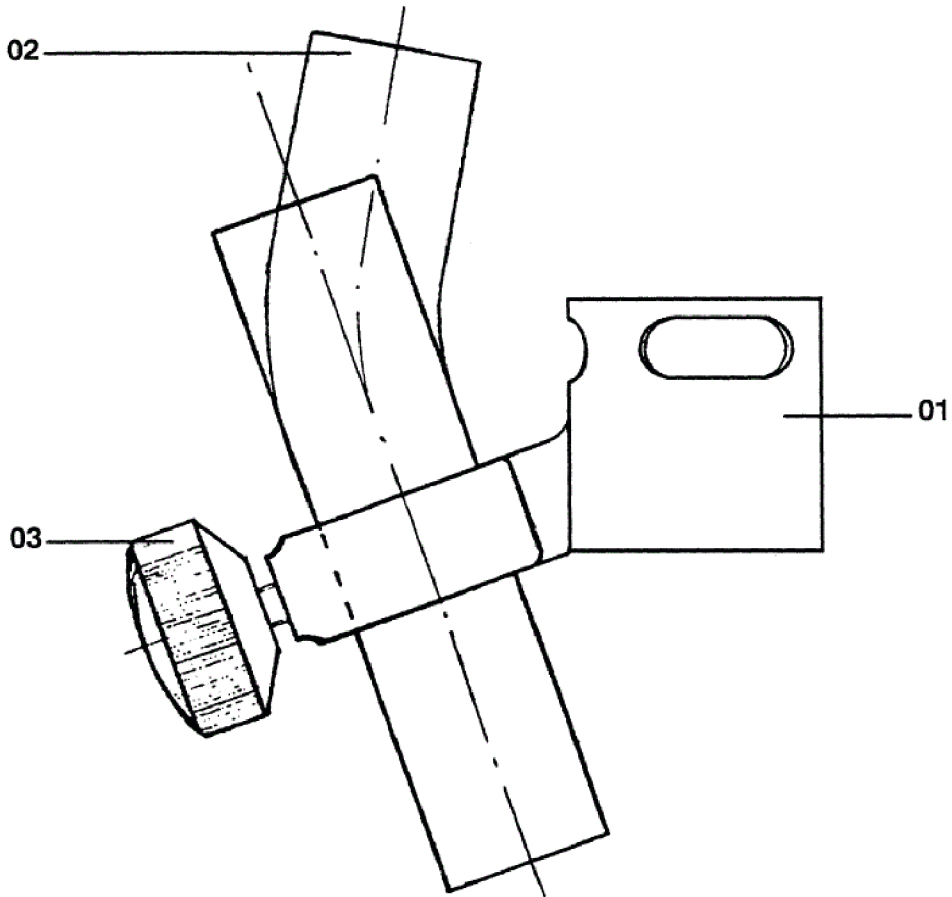
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		<b>0147384881</b>	<b>Nozzle holder kit</b>		
4	1	0193733012	Stop ring		
7	4		Nut	M6	
8	4		Washer	12×6.4 T=1.5	
10	2	0456601001	Clamp		
11	1	0145131002	Insulating sleeve		
12	1	0145131003	Insulating sleeve		
13	2	0154739001	Attachment		
14	1	0154738001	Boom		
15	1	0154737001	Boom		
16	1	0145131004	Insulating sleeve	Вътрешен диаметър 20 mm	



Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		<b>0147649881</b>	<b>Flux hopper compl.</b>	<b>Optional equipment (OPC)</b>	
01	1	0154007001	Hopper for flux		
02	1	0146837001	Window		
03	1	0147645001	Fitting		
04	4		Washer	D8/4.3×0.8	
05	4	0191898108	Rivet		
06	1	0153347880	Flux valve		
07	1	0148823001	Seal		
08	2	0148799001	Washer		
09	2		Screw	M3×16	
13	1	0020301780	Flux strainer		
14	1	0443383002	Flux hose	L=500	
15	1	0153299880	Flux nozzle	More information on next page	



Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		<b>0153299880</b>	<b>Flux nozzle</b>	<b>Optional equipment (OPC)</b>	
01	1	0153290002	Pipe holder		
02	1	0153296001	Pipe bend		
03	1	0153425001	Wheel		









# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

[manuals.esab.com](http://manuals.esab.com)

